

Supreme™ 021S

聚烯烃塑性体

简介

Supreme™ 021S, 聚烯烃塑性体(POP), 是**乙烯-辛烯共聚物**, 由 Nexlene™技术生产。

Supreme™ 021S 在食品和非食品包装膜中广泛应用, 它展现出了卓越的热封性能和抗冲击强度。

典型性能:

- 卓越的低热起封温度和高热粘强度
- 优异的抗冲击性能和透明度

添加剂:

- 开口剂: 4000 ppm
- 爽滑剂: 1300 ppm

性能

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
粒子性能	密度	0.905 g/cm ³	0.905 g/cm ³	ASTM D792
	熔融指数 (2.16 kg @190°C)	1.0 g/10min	1.0 g/10min	ASTM D1238
	熔点温度	212 °F	100 °C	SK Method
	维卡软化温度	188.6 °F	87 °C	ASTM D1525
薄膜性能	薄膜厚度 – 实测	40 µm	40 µm	ASTM D374
	落标冲击强度	>1000 g	>1000 g	ASTM D1709A
	雾度	5 %	5 %	ASTM D1003

Technical Information

热起封温度		183.2 °F	84 °C	SK Method ¹
埃尔曼多夫抗撕强度	MD	10 g/μm	10 g/μm	ASTM D1922
	TD	17 g/μm	17 g/μm	ASTM D1922
断裂拉伸强度	MD	6830 psi	47.1 MPa	ASTM D882
	TD	7540 psi	52.0 MPa	ASTM D882
断裂伸长率	MD	530 %	530 %	ASTM D882
	TD	610 %	610 %	ASTM D882
正割模量 (1%)	MD	8250 psi	56.9 MPa	ASTM D882
	TD	9100 psi	62.8 MPa	ASTM D882

加工条件

- 螺杆尺寸: 55 mm
- 模头半径: 180 mm
- 模口间隙: 1.8 mm
- 吹胀比: 2.1
- 熔体温度: 160~180 °C

¹ 达到 0.4 kg/25.4 mm 的热封强度时的温度

备注:

典型数值, 不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系, 所以客户应该自行做测试。